

FE4P 50N

NUEVA CARRETILLA ELÉCTRICA DE LA SERIE N

INTRODUCCIÓN

La carretilla elevadora eléctrica **FE4P50N** es la más poderosa de la serie N. Tiene una capacidad de **5000kg**. El diseño hace que las operaciones para el conductor más cómodas, una pantalla LED integrada multifunción que ahorra trabajo, informando sobre el estado y los fallos de un solo vistazo. Luces LED por toda la carretilla además de las luces de emergencia aseguran poder trabajar de noche.



▲ Radar marcha atrás, protección tanto interna como externa y techo



▲ Espejos retrovisores



▲ Puertos USB (3.0)

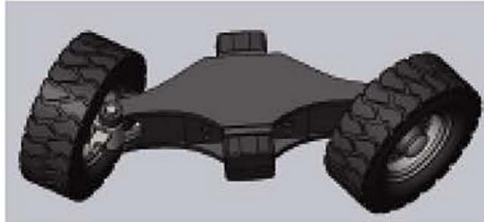
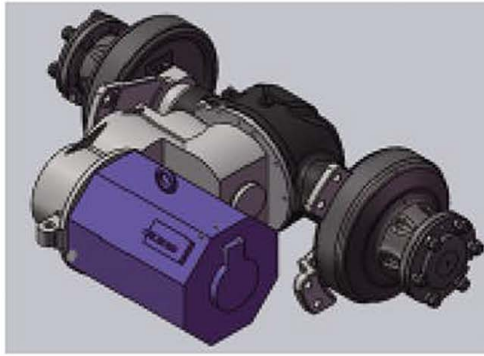


▲ Portavasos estándar, rieles de seguridad, clip de papelería

El motor potente de tipo AC, no necesita mantenimiento. Los motores tipo DC convencionales requieren un reemplazo frecuente de las escobillas mientras que los motores de tipo AC no las incorporan. Con la detección de velocidad y detección de temperaturas la carretilla posee una protección completa aumentando la fiabilidad y mejorando su vida útil. El cargador inteligente tiene potentes funciones como auto diagnóstico, corte automático, alarma de fallo, carga inicial y carga equilibrada.

Ángulo de 45° en la parte posterior





- ▲ Eje de transmisión en forma de abanico, dispuesto en paralelo, la batería en la parte posterior. En conjunto la carretilla elevadora tiene una gran estabilidad.

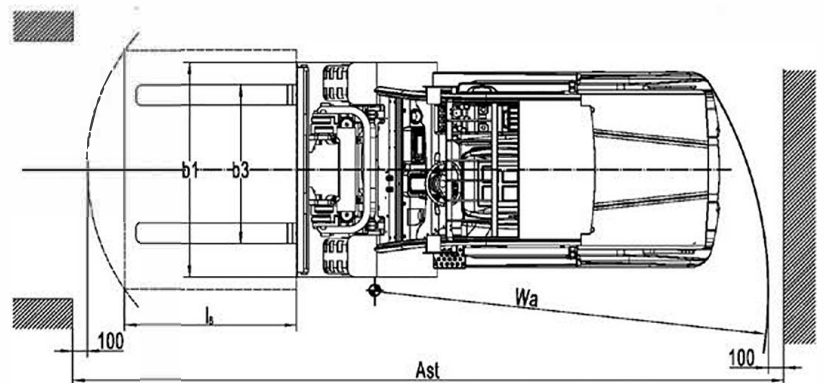
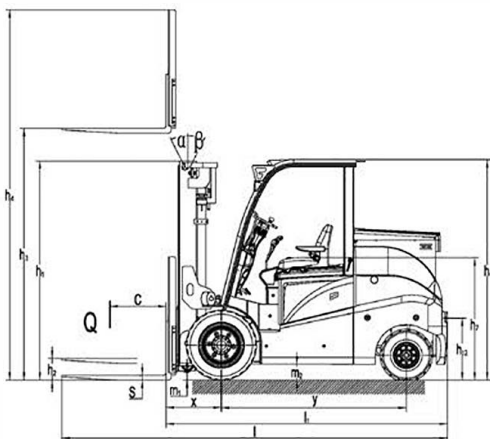
El sistema hidráulico utiliza una bomba de engranajes de bajo ruido. Dirección hidráulica completa. Bajo nivel de ruido en conjunto hace las operaciones más cómodas.



- ▲ Mantenimientos mucho más rápidos y sencillos gracias al diseño completamente abierto del capó, batería, motor, sistema hidráulico, control electrónico y otras piezas.

- ▲ Puertas de inspección de apertura lateral, controladores y otras pantallas, todo a un simple vistazo, la hace fácil de mantener.

- ▲ Sensor de ángulo estándar: el ángulo del volante se puede observar en tiempo real, además también puede utilizar la función de giro automático.



Tipo de ficha para carretilla contrapesada eléctrica industrial acc. A VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

| | | | | |
|---|--|----------------------|-----------------------|---------------|
| Características | 1.1 Denominación del fabricante | | FE4P50N | |
| | 1.2 Modelo | | SD | DD |
| | 1.3 Tracción | | Eléctrica | |
| | 1.4 Operador / Tipo | | Acompañante (Sentado) | |
| | 1.5 Capacidad nominal de carga | Q (Kg) | 5.000 | |
| | 1.6 Centro de gravedad de la carga | C (mm.) | 500 | |
| | 1.8 Distancia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla | X (mm.) | 563 | |
| | 1.9 Distancia entre ejes | Y (mm.) | 1.900 | |
| | Peso | 2.1 Peso en servicio | Kg. | 7290 |
| 2.2 Carga sobre el eje cargado Delante/detrás | | Kg. | 11060 / 1230 | 11010 / 1180 |
| 2.3 Carga sobre el eje descargado Delante/detrás | | Kg. | 3240 / 4050 | 3190 / 4000 |
| Ruedas | 3.1 Neumáticos | | Poliuretano (PU) | |
| | 3.2 Medida neumáticos frontales | Ø xw (mm) | 250-15 | |
| | 3.3 Medida neumáticos traseros | Ø xw (mm) | 21 x 8-9 | |
| | 3.5 Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción) | | 2/ x2 | x 2/2 |
| | 3.6 Pisada, frontal | b ₁₀ (mm) | 1200 | |
| | 3.7 Pisada, trasera | b ₁₁ (mm) | 1040 | |
| Medidas | 4.1 Inclinado mástil / horquilla hacia delante / detrás | α / β | 6 / 10 | |
| | 4.2 Altura mástil replegado | h1 (mm) | 2260 | |
| | 4.3 Elevación Libre Total | h2 (mm) | 150 | |
| | 4.4 Elevación total | h3 (mm) | 3000 | |
| | 4.5 Altura mástil extendido | h4 (mm) | 4117 | |
| | 4.7 Altura con sobrecarga | h6 (mm) | 2265 | |
| | 4.8 Altura del asiento | h7 (mm) | 1200 | |
| | 4.12 Altura acoplamiento | h10 (mm) | 490 | |
| | 4.19 Longitud total | l1 (mm) | 3962 | |
| | 4.20 Longitud total hasta cara de horquillas | l2 (mm) | 2892 | |
| | 4.21 Anchura total | b1 (mm) | 1450 | |
| | 4.22 Dimensiones de las horquillas | s/e/l (mm) | 50 / 150 / 1070 | |
| | 4.24 Ancho tablero porta-horquillas | l3 (mm) | 1380 | |
| | 4.31 Distancia al suelo, cargado, bajo el mástil | m1 (mm) | 135 | |
| | 4.32 Distancia libre hasta el suelo, centro de carga | m2 (mm) | 165 | |
| 4.33 Ancho de pasillo 1000x1200 para pallets cruzados | Ast (mm) | 4413 | | |
| 4.34 Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales | Ast (mm) | 4613 | | |
| 4.35 Radio de giro | Wa (mm) | 2650 | | |
| Rendimiento | 5.1 Velocidad de tracción cargado/descargado | km/h | 13 / 14 | 13 / 15 |
| | 5.2 Velocidad de elevación cargado/descargado | m/s | 0,25 / 0,36 | |
| | 5.3 Velocidad de descenso cargado/descargado | m/s | 0,35 / 0,26 | |
| | 5.5 Fuerza de tracción, cargado/descargado S2 60min | N | 6200 / 6650 | |
| | 5.6 Fuerza de tracción, cargado/descargado S2 5min | N | 18500 / 18000 | 19500 / 19000 |
| | 5.7 Pendiente máxima superable, cargado/descargado S2 5min | % | 15 / 20 | |
| | 5.10 Freno de servicio | | Hidráulico | |
| Motor Eléctrico | 6.1 Consumo motor de tracción S2 60min | kW | 16,6 | 11 x 2 |
| | 6.2 Consumo motor de elevación a S3 7,5% | kW | 13,5 x 2 | |
| | 6.3 Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no | | DIN | |
| | 6.4 Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5 | V/Ah | 80 / 650 (700 / 750) | |
| | 6.5 Peso de la batería | kg. | 1840 (1940 / 2100) | |
| | Medidas de la batería | mm | 1048 / 820 / 866 | |
| Datos adicionales | 8.1 Tipo de controlador | | AC- Speed Control | |
| | 8.2 Presión de los accesorios en el trabajo | Mpa | 14,5 | |
| | 8.3 Volumen de aceite para accesorios | l/min | 50 | |
| | 8.4 Emisión sonora en el oído del operador acc. A EN 12055 | dB (A) | 77 | |

Distribuidor Oficial


CARRETILLAS Y MAQUINARIA RIOJANAS S,L
POL. IND. Cartabria | C/Las Balsas 20 p 21
Logroño (laRioja) 26009

